

# Equipo para Emergencias Hidráulicas y Control de Inundaciones

Equipo compacto, versátil y de amplia capacidad para la atención de contingencias por inundación, capaz de llegar hasta el punto más remoto e inaccesible para la pronta y eficaz atención de los problemas más complicados.



Está montado en una unidad con capacidad de carga de 4,520 kgs., con caja seca que cuenta con cortinas laterales corredizas, puertas traseras abatibles, faros de halógeno traseros para trabajo nocturno, luces traseras secuenciales, torreta frontal para señalización, luces y barras de señalización.

## El sistema de bombeo se compone de:

- Unidad de potencia hidráulica marca Thompson Pump modelo 32 HPU de 32 GPM (2.01 LPS) motor John Deere de 80hp@2,300rpm
- Bomba hidráulica sumergible de 6" de diámetro modelo 60 HST, manejo de flujos de hasta 2,000 gpm. (126.00 LPS), columna máxima de hasta 39.00 mts. y manejo de sólidos de hasta 3" (7.62 cms) esféricas.
- Bomba hidráulica sumergible de 4" de diámetro modelo 40 HST, manejo de flujos de hasta 1,300 GPM. (81.92 LPS), columna máxima de hasta 31.70 mts y manejo de sólidos de hasta 3" (7.62 cms) esféricas.





- Unidad de potencia hidráulica marca Stanley modelo GT13, con motor Honda de 11 h.p., con flujo de 7 GPM (.44 LPS), presión hidráulica de 2,000 psi, peso de 73.5 kgs; montado en marco de acero inoxidable, con barras de sujeción y ruedas para transporte.

- Bomba hidráulica sumergible de 3" (7.62 cms) de descarga, marca Stanley modelo SM50100, manejo de flujo de hasta 500 GPM (31.5 LPS).

- Todo montado en una sola unidad y con diversas variantes para atacar problemas de diferente magnitud, ya sea durante el día ó la noche siempre con la misma eficiencia y calidad que nos caracteriza.



(Diseño y adaptación de INOVACIÓN EN BOMBEO Y DESAZOLVE S.A. DE C.V.)